

INSTRUÇÃO TÉCNICA

Pág.

1/5

PINO REI CANAPARTS de 2" de 3.1/2" e 3.1/2" COM FURO CENTRAL

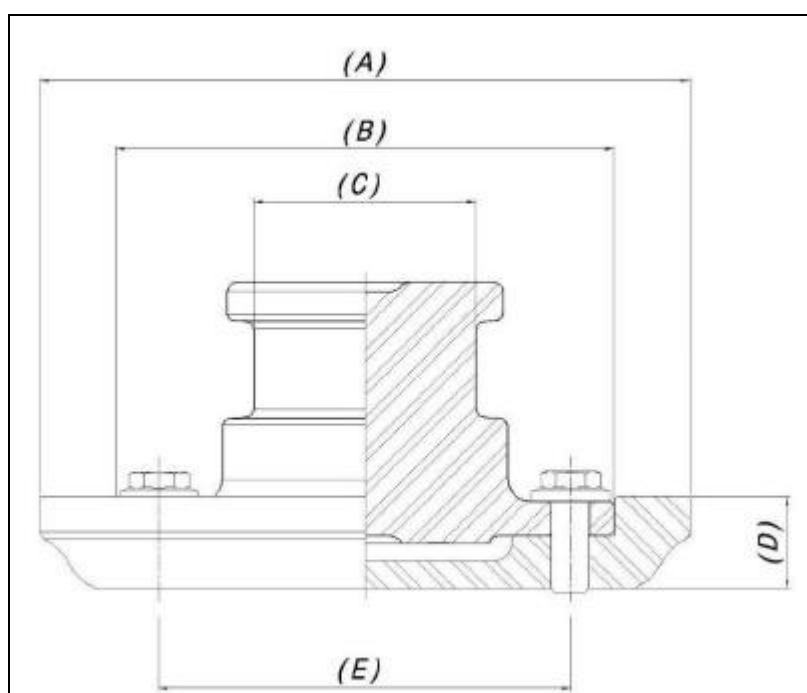
1. Características do Pino Rei Canaparts

Pino Rei, material de aço forjado a quente e tratado termicamente, proporcionando menor desgaste e maior resistência. Controlado por ensaio por partículas magnéticas para identificar possíveis descontinuidades (trincas) no processo, garantindo a maior segurança.

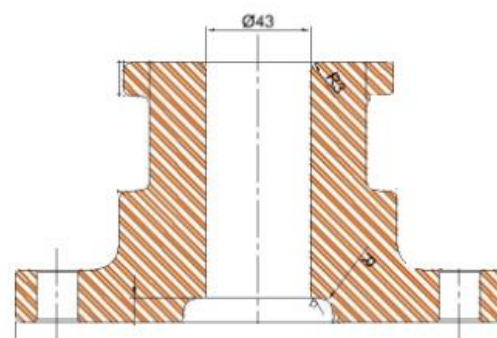
Sistema de fixação por parafusos classe 10.9 autotravantes, com a opção de intercambialidade entre os modelos do Pino Rei de 2" para 3.1/2", mantendo a sua placa de fixação (flange Canaparts de 8 furos) ou Pino Rei de 3.1/2" com 12 furos e placa de fixação de 12 furos (flange Canaparts de 12 furos).

2. Dados Técnicos

Código do Produto	Modelo do Pino Rei	Peso (Kg)	Peso Total do Conjunto (Kg)	Torque de Aperto dos Parafusos (Nm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
PRU.005.00 (PI.0810.00)	2" com 8 furos	5,9	16,5	190 ± 10	Ø260	Ø200	Ø50,80	37,0	150,0
PRU.022.00 (PI.0857.00)	3.1/2" – 8 furos	9,0	20,0	280 ± 15			37,0	150,0	
PRU.032.00 (PI.0880.00)	3.1/2" – 12 furos	9,0	20,0	190 ± 10			44,0	165,0	
PRU.0629.00 (PI.0966.00)	3.1/2" – 12 furos e Furo Central	9,0	20,0	190 ± 10			Ø89,0	44,0	165,0



Pino Rei – 12 Furos e Furo Central





ITP-0810

INSTRUÇÃO TÉCNICA

Pág.

2/5

PINO REI CANAPARTS de 2" de 3.1/2" e 3.1/2" COM FURO CENTRAL

3. Aplicação

Pino Rei de 2" – 8 Furos: Rodoviário, uso em estradas pavimentadas;

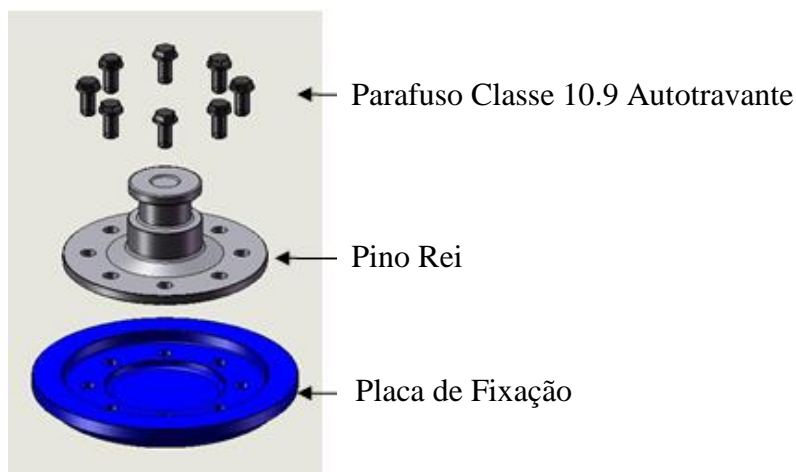
Pino Rei 3.1/2" – 8 e 12 furos e com furo central: Florestal, Canavieiro, uso em estradas pavimentadas em operações extrema pesadas.

4. Normas Abrangidas para Produção

Modelo	Norma	Descrição
Pino Rei de 2"	NBR NM-ISO- 8716	Ensaio de Resistência
	NBR NM-ISO- 337	Dimensões Básicas de Montagem e Intercambialidade
Pino Rei de 3.1/2" sem furo centra e com furo central	NBR NM-ISO- 8716	Ensaio de Resistência
	NBR NM-ISO- 4086	Veículos Rodoviários Pino Rei de 90 mm para Semirreboque Intercambialidade

5. Instrução de Uso e Montagem

O Pino Rei Canaparts deve ser acoplado junto à placa de fixação correspondente Canaparts. Depois de realizado o acoplamento na flange Canaparts, fixar os parafusos autotravantes classe 10.9 de acordo com a furação do Pino Rei e fazer o aperto apropriado, conforme item 2 (Dados Técnicos), com um torquímetro. Após ter realizado este procedimento, conferir todos os parafusos se estão no toque especificado (item 2) e lubrificar antes de iniciar o processo de engate. Agora o usuário estará apto a fazer a conexão da quinta roda e o Pino Rei com toda a segurança e um bom funcionamento.



INSTRUÇÃO TÉCNICA

Pág.

3/5

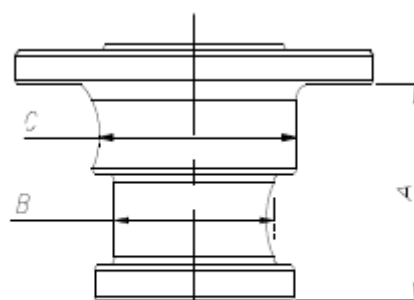
PINO REI CANAPARTS de 2" de 3.1/2" e 3.1/2" COM FURO CENTRAL
6. Dicas de Manutenção

Para fazer uma boa manutenção a Canaparts recomenda que o usuário a cada 10 mil km, verifique se o Pino Rei sofreu alguma deformação conforme tabela de medidas abaixo.

(É de extrema importância que o usuário verifique todo o conjunto de engate)

Atenção à peça desgastada deve ser trocada por uma peça nova conforme tabela abaixo e seguindo instruções de uso e montagem deste manual.

O pino rei não poderá sofrer nenhum tipo de retrabalho (solda), para não comprometer seu funcionamento, suas características técnicas e de segurança.


Pino Rei Canaparts
Tabela do Limite Máximo de Desgaste do Pino Rei

Modelo	A		B		C	
	Peça Nova (mm)	Desgaste Máximo (mm)	Peça Nova (mm)	Desgaste Máximo (mm)	Peça Nova (mm)	Desgaste Máximo (mm)
2" – 8 Furos	96,0	94,5	50,8	49,0	73,0	71,0
3.1/2" – 8 Furos	88,0	86,6	89,0	85,9	113,6	110,5
3.1/2" – 12 Furos	84,75	83,4	89,0	85,9	113,6	110,5
3.1/2" – 12 Furos e com furo Central	85,55	84,2	89,0	85,9	113,9	110,8

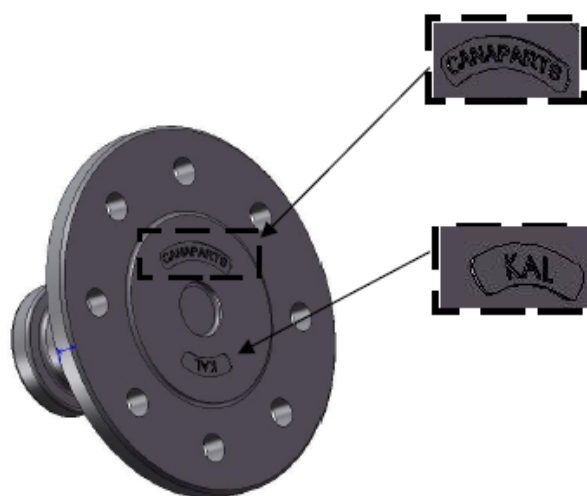
INSTRUÇÃO TÉCNICA

Pág.

4/5

PINO REI CANAPARTS de 2" de 3.1/2" e 3.1/2" COM FURO CENTRAL

7. Identificação do Produto



O Pino Rei Canaparts pode ser identificado pela gravação do logo Canaparts.

Todo Pino Rei Canaparts possui um código de série composto por 3 (três), letras que se alteram conforme lote produzido.

Através desse código de série pode se rastrear a origem do produto para obter todas informações necessárias.

8. Lubrificação

Para um bom funcionamento o usuário deve lubrificar bem o Pino Rei e o sistema de engate, com o mesmo lubrificante sugerido pelo fabricante de quinta roda (graxa a base de sabão de lítio com aditivo de extrema pressão). É muito importante manter o conjunto do acoplamento do pino rei bem lubrificado. Um cuidado especial de remover toda a graxa dos componentes eliminando todos os resíduos (provocados por desgaste ou sujeiras), antes de efetuar uma nova lubrificação no conjunto, evitando desgaste prematuro.

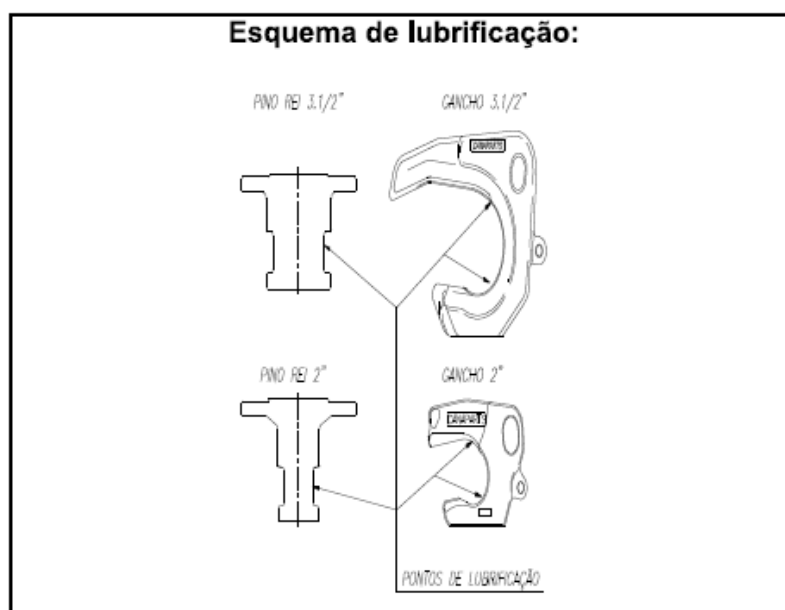
INSTRUÇÃO TÉCNICA

Pág.

5/5

PINO REI CANAPARTS de 2" de 3.1/2" e 3.1/2" COM FURO CENTRAL
Frequência de lubrificação:

Lubrificar a cada parada ou desengate do cavalo mecânico com a carreta;
 atender ao esquema de lubrificação.


Plano de lubrificação:

Pontos de Lubrificação	Limites de viscosidade cinética (cSt) 40°C	Ponto de fluidez °c	Observação
Componentes mecânicos lubrificados a graxa	Sabão de lítio	Ponto de gotas 182°C	Utilizar somente graxa para serviços pesados <i>Classe EP2</i>

Revisão	Data	Descrição da Revisão
00	29/05/2013	Emissão Inicial
01	23/09/2019	Adicionado Pino Rei de 3.1/2" – 12 furos com furo central, conforme RA 2258 de 30/08/19.